

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Применяемые материалы для армирования железобетонных конструкций, для монтажных петель, для закладных деталей указаны на листе общих данных.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Крестообразные соединения при изготовлении арматурных сеток и каркасов и сварку отдельных стержней выполнить контактной точечной и стыковой сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91.

Приварку анкеров к пластинкам или уголкам внахлестку и сварку нахлесточных и стыковых соединений отдельных стержней выполнять контактной рельефно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87.

Требования к технологии сварки соединений арматуры и стальных изделий должны соответствовать инструкции СНиП 3.03.01-87.

Технические требования и методы испытаний сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 10922-90.

Материал арматурной стали:

для класса AI ГОСТ 5781-82 марка стали ВСт.3 кп2 ГОСТ 535-2005

для класса AII ГОСТ 5781-82 марка стали ВСт.5 сп2 ГОСТ 535-2005

для класса AIII ГОСТ 5781-82 марка стали 25Г2С ГОСТ 535-2005

Марка закладных деталей Ст.3 пс6 по ГОСТ 535-2005; С245 по ГОСТ 27772-88.

Марка стали анкерных болтов Ст.3 кп2 по ГОСТ 535-2005 для строительных конструкций, Ст.3 пс2 по ГОСТ 535-2005 для крепления оборудования.

Взам. инв. №							07-14-01- АС 1.И									
Подп. и дата							Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Применяемые материалы. Указания по изготовлению	Стадия	Масса	Масштаб
														РД		
Инв. № подл.							Лист		2	Листов						
							Разраб.		Насибуллин		<i>[подпись]</i>		04.10.12		"РОСПРОЕКТ"	