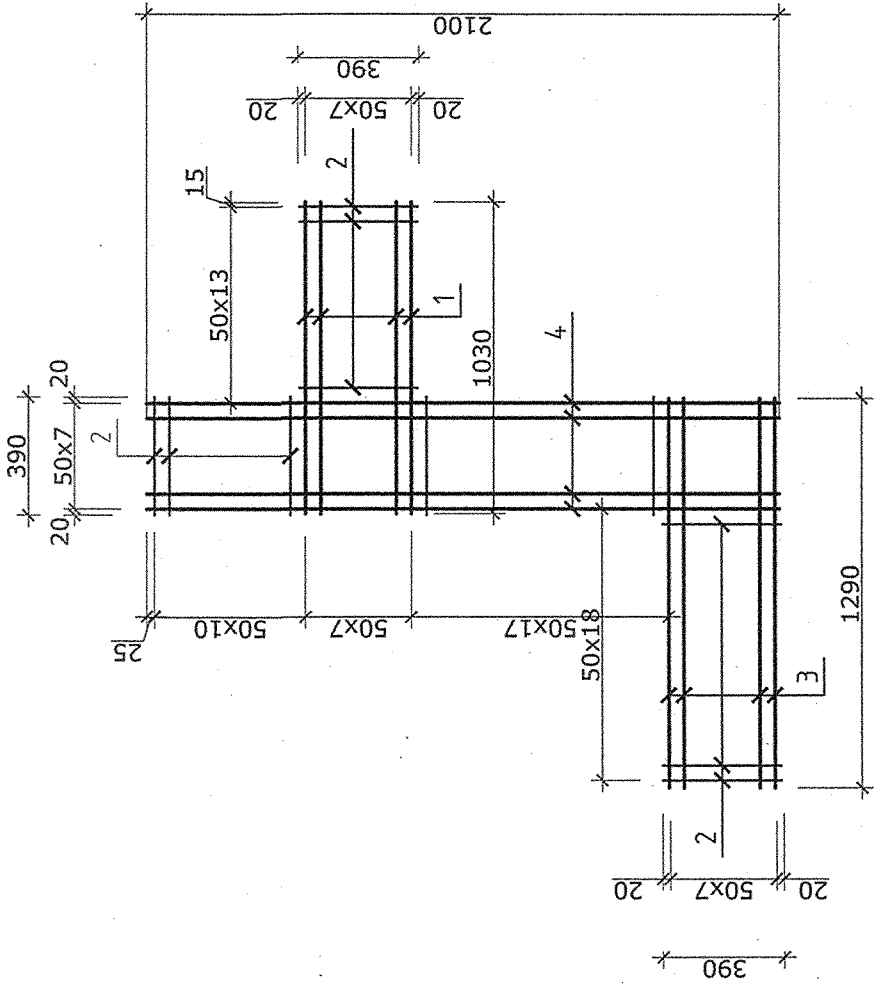
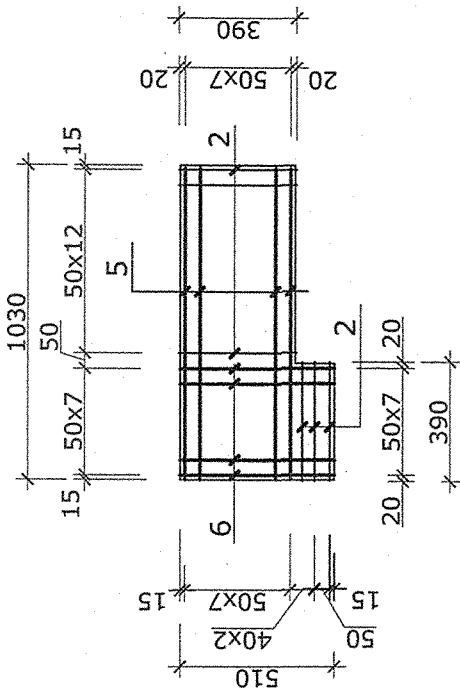


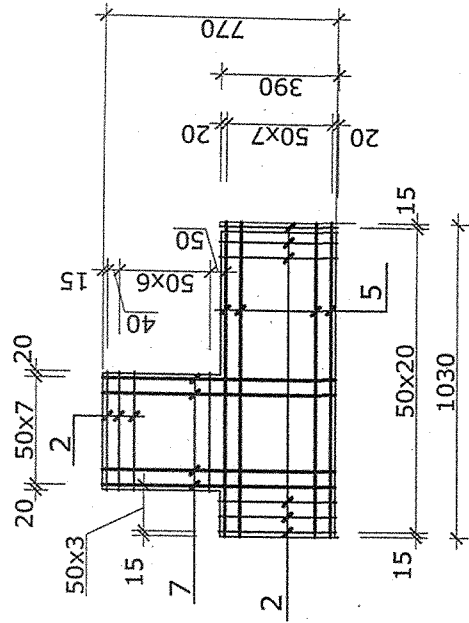
Сетка С-1



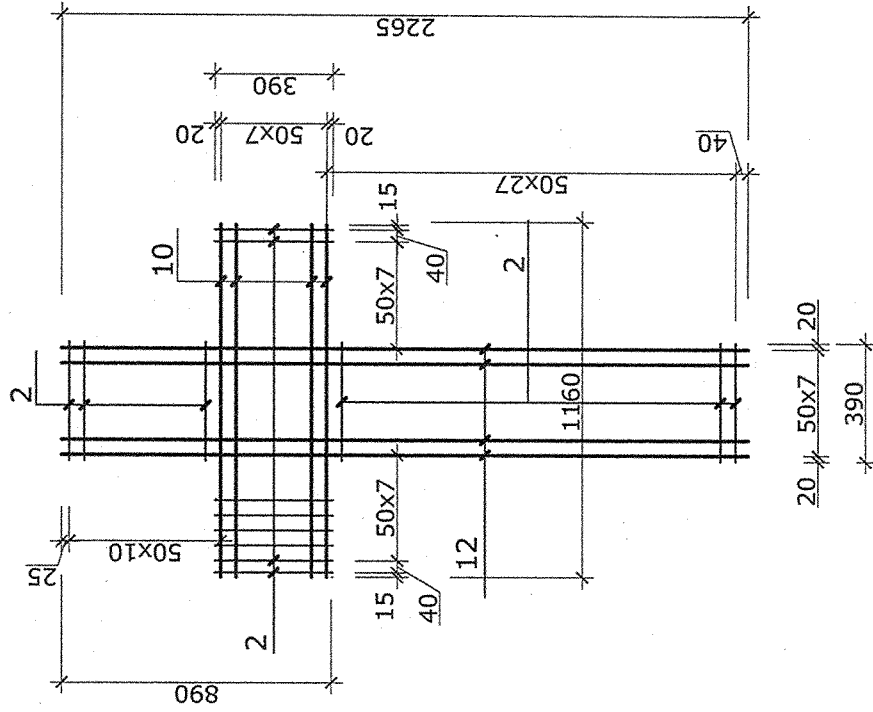
Сетка С-2



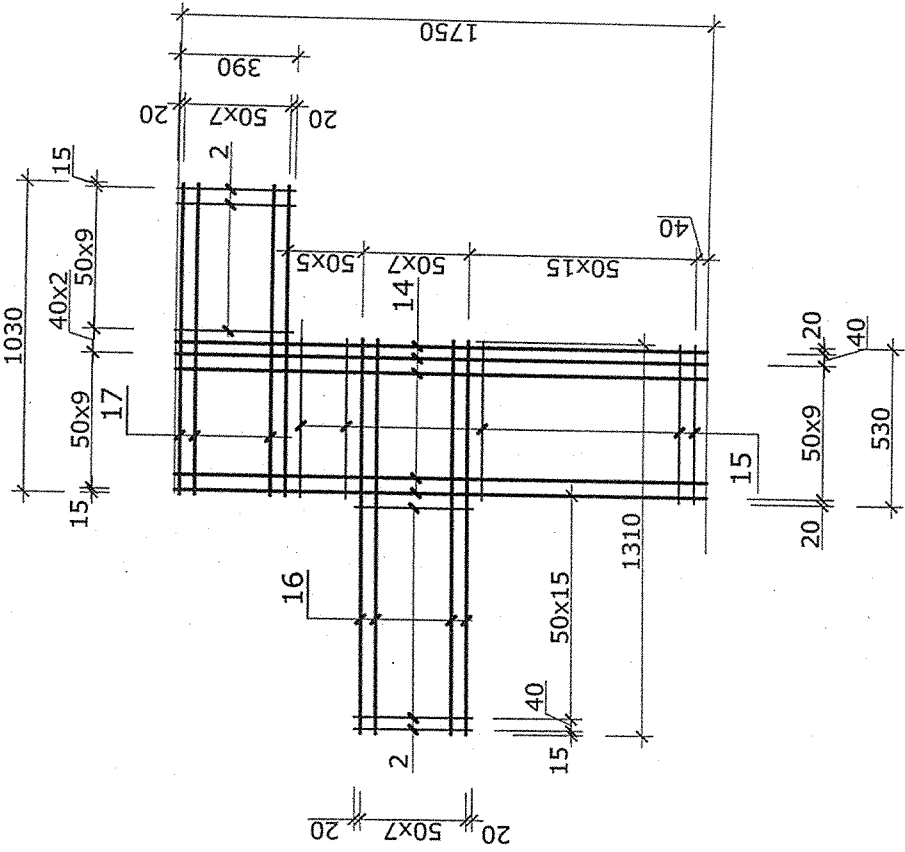
Сетка С-3



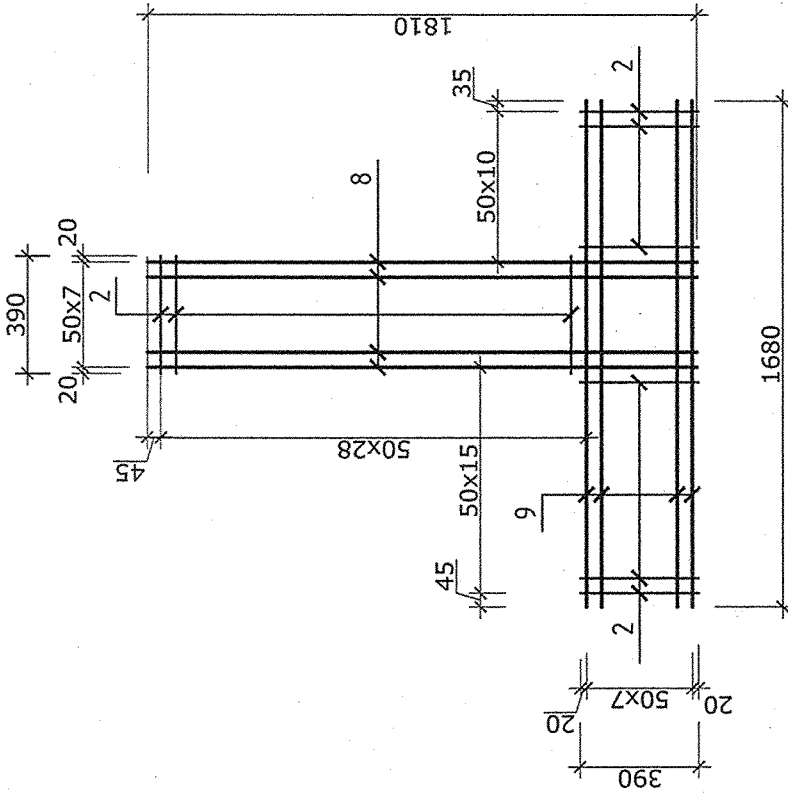
Сетка С-4



Сетка С-5



Сетка С-6



Спецификация элементов

Марка Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Примена- ние
		Арматурные сетки			
		С-1		5,31	
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1030мм	8	0,0948	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=390мм	57	0,036	
3	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1290мм	8	0,1187	
4	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=2100мм	8	0,1932	
		С-2		1,71	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=390мм	16	0,036	
5	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1030мм	8	0,0948	
6	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L= 510мм	8	0,047	
		С-3		2,082	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=390мм	21	0,036	
5	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1030мм	8	0,0948	
7	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=770мм	8	0,071	
		С-4		4,24	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=390мм	48	0,036	
10		Ø4 Вр-1 L=1160мм	8	0,1067	
12		Ø4 Вр-1 L=2265мм	8	0,2084	
		С-5		5,2	
2		Ø4 Вр-1 L=390мм	26	0,036	
14		Ø4 Вр-1 L=1750мм	10	0,161	
15		Ø4 Вр-1 L= 530мм	19	0,04876	
16		Ø4 Вр-1 L=1310мм	8	0,1205	
17		Ø4 Вр-1 L=1030мм	8	0,0948	
		С-6		4,50	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=390мм	53	0,036	
8	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1810мм	8	0,1665	
9	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-1 L=1680мм	8	0,1545	

1. Сварку выполнить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91. Сварку производить контактной точечной электросваркой.
2. Лист смотреть совместно с листом АС1-

07-14-01-АС 1

Жилой дом литер 22 квартал №1, микрорайон №9, г.Учалы РБ

Жилой дом. Блок "А"

Сетки С-1 -:- С-6



"РОСПРОЕКТ"