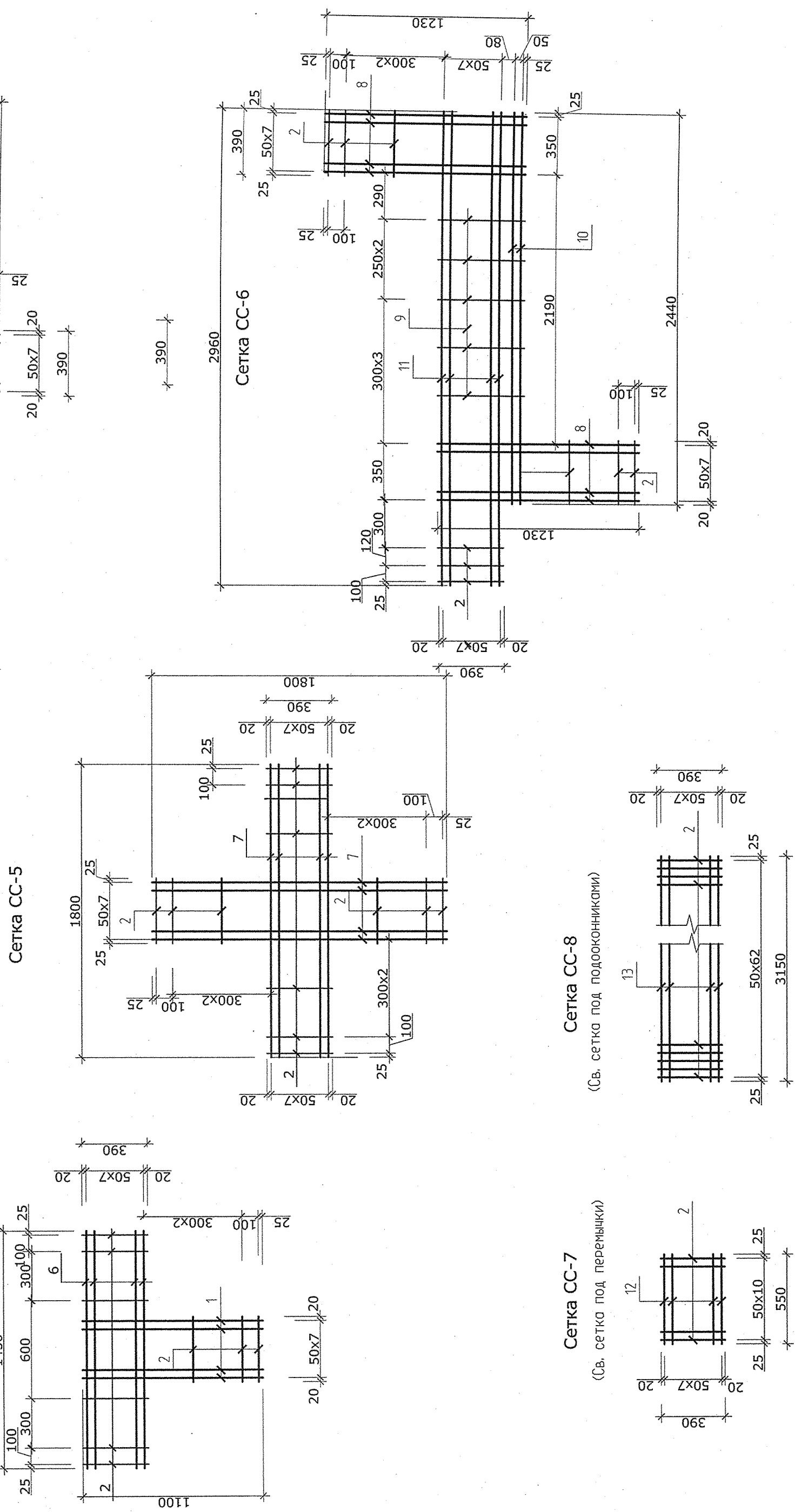
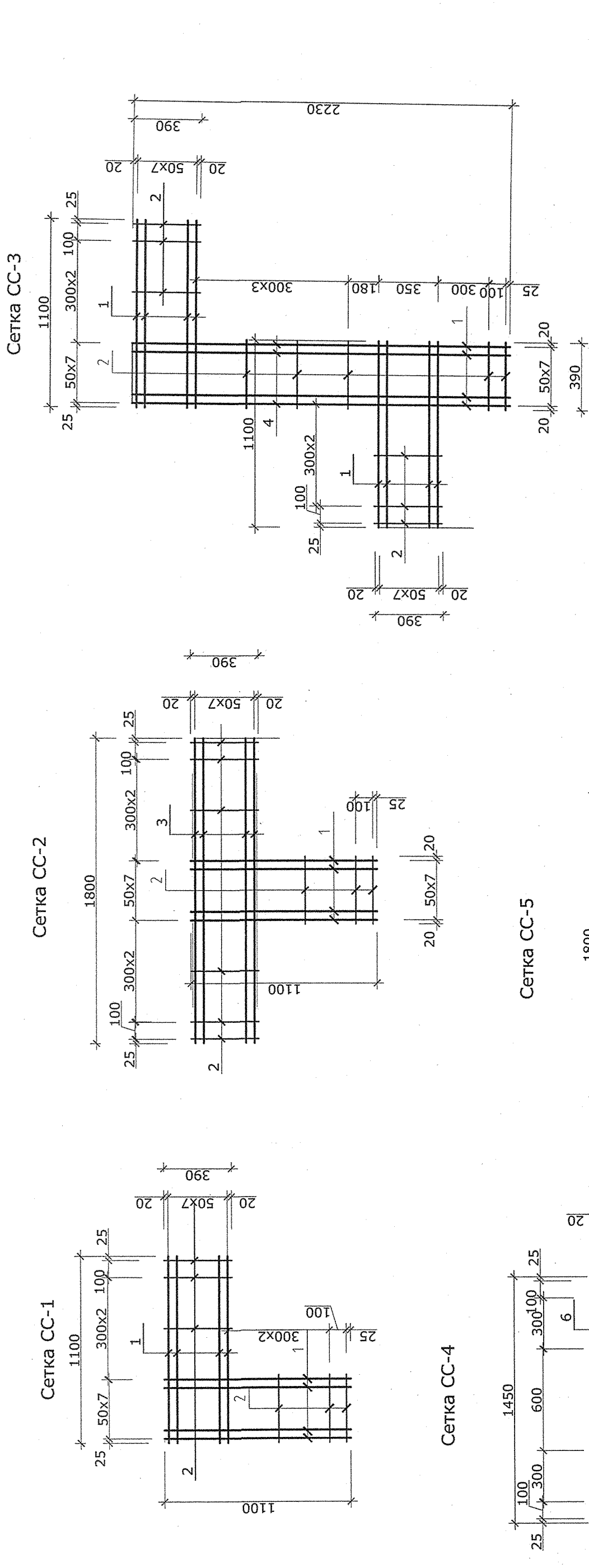


## Спецификация элементов



Марка Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Связевые сетки			
		<b>СС-1</b>		1,840	
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=100мм	16	0,1012	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	6	0,036	
		<b>СС-2</b>		2,460	
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=100мм	8	0,1012	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	9	0,036	
3	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=1800мм	8	0,1656	
		<b>СС-3</b>		4,02	
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=100мм	14	0,1012	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	13	0,036	
4	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=2230мм	8	0,2668	
		<b>СС-4</b>		1,82	
1	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=100мм	8	0,1012	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	9	0,060	
6		Ø4 Вр-І L=1450мм	13	0,036	
		<b>СС-5</b>		3,10	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	12	0,036	
7	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=1800мм	16	0,1656	
		<b>СС-6</b>		5,00	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	9	0,036	
8	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=1230мм	16	0,1132	
9		Ø4 Вр-І L=530мм	5	0,0488	
10	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=2440мм	2	0,2245	
11	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=2960мм	8	0,272	
		<b>СС-7</b>		0,800	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	11	0,036	
12	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=550мм	8	0,0506	
		<b>СС-8</b>		4,59	
2	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=390мм	63	0,036	
13	ГОСТ 6727-80	Ø4 Вр-І L=3150мм	8	0,29	

1. Сварку выполнить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91. Сварку производить контактной точечной электросваркой.
2. Лист смотреть совместно с листом АС1-

[illegible]